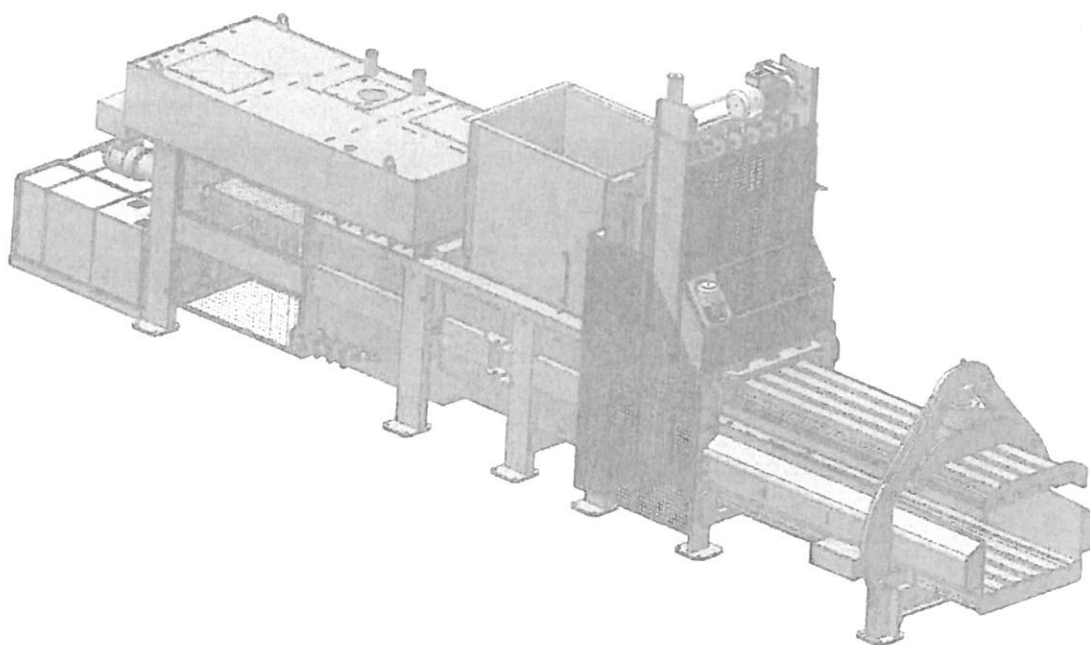


Instrucțiuni de exploatare

Presa baloți



Versiuni cu număr mai mare înlocuiesc versiunile cu număr mai mic.

UnoTech GmbH - Essener Str.13 DE - 49716 Meppen Tel. +49 (0)5932 - 7215 13 - Fax +49 (0)5932 - 7215 30
Mail Info@Unotech.de - Internet www.unotech.de

Cuprins

1	Instrucțiuni de siguranță.....	3
1.1	Generalități.....	3
1.2	Lucrări la utilaj.....	3
1.3	Dispozitive de protecție.....	4
1.4	Instrucțiuni de siguranță.....	4
2	Descrierea utilajului.....	5
2.1	Generalități	5
2.2	Date tehnice.....	5
2.3	Presiuni.....	6
3	Elemente de comandă.....	7
3.1	Elemente de comandă.....	7
3.2	Vedere generală a utilajului.....	
3.3	Descrierea elementelor de comandă.....	13
4	Punerea în funcțiune a utilajului.....	17
4.1	Generalități.....	17
4.2	Conectarea utilajului.....	17
4.3	Panoul de comandă.....	18
5	Funcționare manuală	19
6	Funcționare automată.....	21
6.1	Generalități.....	21
6.2	Deservire în regim de funcționare automată.....	
7	Mesaje de defecțiuni.....	23
7.1	Generalități.....	23
7.2	Panou.....	23
7.3	Descrierea defecțiunilor.....	24

UNOTECH	Presa baloți – Upamat 100 V5 Instrucțiuni de exploatare	Proiect: U16647 Versiune: 1.1 / UB Data: 02.06.2010
---------	--	---

1 Instrucțiuni de siguranță

1.1 Generalități

Instrucțiunile de exploatare de față conțin informații care sunt necesare pentru exploatarea utilajului în conformitate cu destinația sa și se adresează unui personal calificat tehnic.

Personal calificat sunt persoane care,

- sunt școlarizate ca și personal de deservire a utilajului și care cunosc conținutul prezentelor instrucțiuni de exploatare cu toate capitolele sale și,
- sau persoane care sunt școlarizate ca personal de întreținere pe astfel de utilaje, conform standardelor de actuale ale tehnicii siguranței în muncă.

Avertizare!



***Persoane străine trebuie îndepărtate din zona utilajului!
Există pericol de accidentare și de moarte!
Dacă persoanele străine, deși au fost avertizate nu părăsesc
zona utilajului, acesta trebuie oprit sau nu trebuie pornit.***

În timpul exploatării utilajului deserventul este răspunzător pentru siguranța terților. El trebuie să interzică străinilor accesul în zona utilajului.

Dacă aveți întrebări sau apar probleme, personalul nostru de specialitate vă stă oricând la dispoziție.

1.2 Exploatarea utilajului

Premiza de bază pentru exploatarea utilajului fără defecțiuni este cunoașterea indicațiilor și prescripțiilor de bază pentru siguranța în muncă.

Prezentele instrucțiuni de exploatare conțin principalele indicații despre exploatarea sigură a utilajului. Ele trebuie să fie cunoscute de toți servanții utilajului și trebuie să fie păstrate la îndemână la locul în care lucrează utilajul.

În mod suplimentare trebuie respectate toate instrucțiunile, legile, regulile și prescripțiile de siguranță și de evitare a pericolelor valabile la locul de montare a utilajului.

În general este valabil:

- nu este permisă evitarea instalațiilor de protecție, trebuie utilizate numai locurile de acces prevăzute;
- deconectare utilajului trebuie făcută cu elementele prevăzute pentru aceasta; „comutatorul principal” din ușa dulapului de comutatoare trebuie să fie deconectat și dulapul închis cu lacăt;
- asigurați utilajul contra deconectării;

- așteptați până când utilajul s-a oprit;
- asigurați-vă că energiile reziduale au fost disipate;
- nu încercați să puneți în funcțiune utilajul sau părți ale acestuia prin ocolirea elementelor de comandă prevăzute pentru aceasta;
- o nouă punere în funcțiune a utilajului după exploatarea acestuia este permisă doar după o verificare a funcțiunilor și dacă nu există persoane străine în zona acestuia.

1.3 Dispozitive de protecție

Înainte de conectarea utilajului trebuie verificat dacă toate dispozitivele de protecție există și sunt funcționale. Die Comutatoarele PERICOL - STOP (NOT - HALT) trebuie verificate periodic la funcțiune. Dacă un dispozitiv de protecție este deteriorat sau nu funcționează utilajul trebuie oprit imediat și informat personalul de supraveghere.

1.4 Indicații de siguranță

Pericol!



Înainte de exploatarea utilajului țineți întotdeauna cont ca:

1. Comutatorul principal să fie deconectat
2. Comutatorul principal să fie închis.

Este vorba de siguranță!

2 Descrierea utilajului

2.1 Generalități

Utilajul descris în aceste instrucțiuni de exploatare este o presă canal de baloți complete automată pentru baloți de diferite dimensiuni, care este construită și destinată exclusiv pentru presarea materialelor voluminoase care pot fi tăiate și mărunțite, în baloți compacti, legați corespunzător pentru a putea fi transportați și depozitați.

Orice altă utilizare nu este conformă destinației utilajului. Pentru defecțiuni și deteriorări rezultate în această situație nu se acordă nici un fel de garanție.

Pentru utilizarea conformă cu destinația este necesară și:

- luarea în considerare a indicațiilor din prezentele instrucțiuni de exploatare;
- respectarea intervalelor de inspecție și întreținere ,
- interzicerea oricpror modificări sau lucrări de completare a utilajului.

Constructorul se străduiește să îmbunătățească permanent utilajele sale. Din acest motiv este posibil ca pentru optimizarea unor programe, în decursul timpului să se modifice unele funcțiuni sau să se adauge funcțiuni noi, care încă nu sunt cuprinse în acesta instrucțiuni de exploatare.

2.2 Date tehnice

Comanda	Memorie programabilă
Fabricat	Siemens S7-300
Tip	S7-314
Conexiune electrică	3 x 400 V + N + PE 50 Hz
Tensiune de comandă	240 V AC / 24 V DC
Absorbție de putere	180 kW (2 x 75 kW)
Siguranță	400 A

2.3 Presiuni

Următoarele presiuni sunt preinstalate la presă:

Presiune	Loc de măsurare	Unde	Nume	Pentru ce
40bar	AI-Ch1	Cilindru de reglare canal	Presiune initiala	Presiune minimă a canalului la avans
80bar	AI-Ch0	Placă de presiune (piston)	Presiune de comandă (comutare)	Deconectare mers rapid
220bar	AI-Ch0	Placă de presiune (piston)	Presiune maximă	La atingea acesteia deschide cilindrul de reglare (modificare a poziției) canalului

3 Elemente de comandă

3.1 Elemente de comandă

În Fig. 3.1.1 este redată ușa stângă a dulapului de comandă a utilajului.

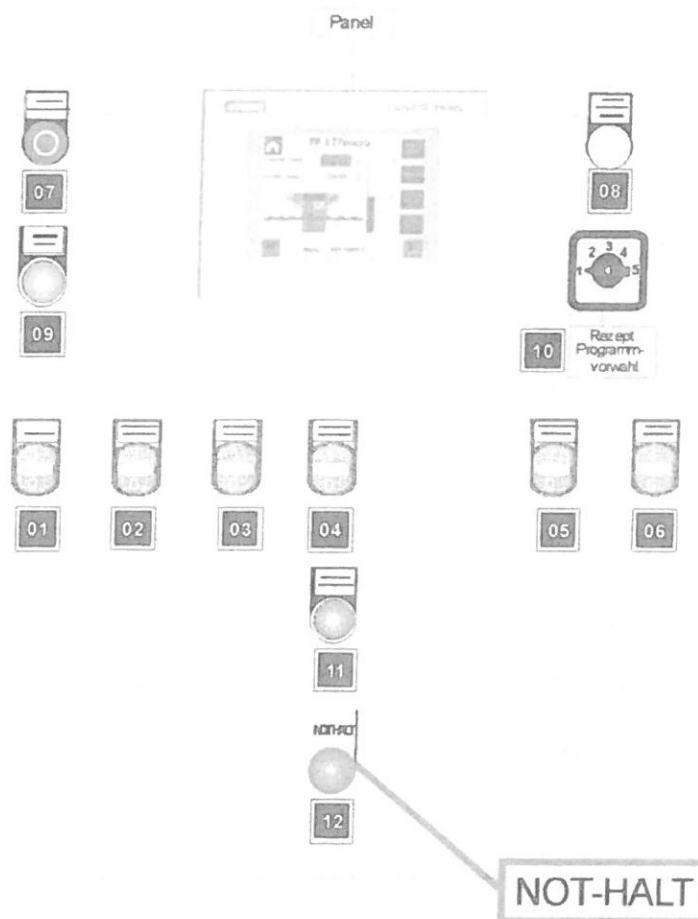
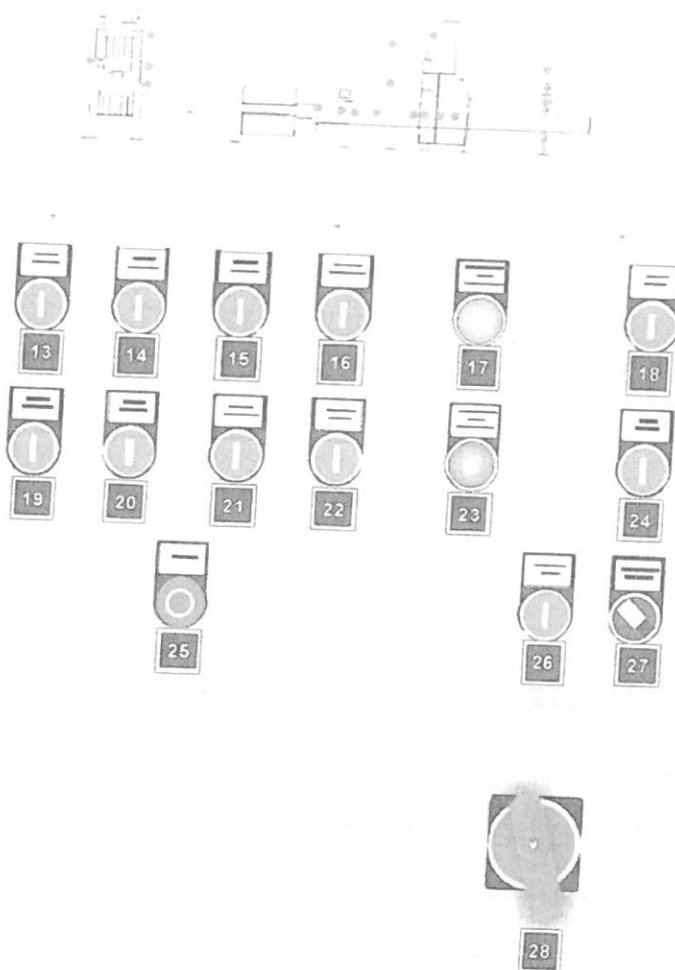


Fig. 3.1.1

În Fig. 3.1.2 este redată ușa dreaptă a dulapului de comandă a utilajului.



SIEMENS

SIMATIC PANEL

TOUCH

Öltemperatur +55°C	Ballen/Tag 348	Pressdr. +288 bar
Betr.Std: 345	aktives Rezept 1	Kanaldruck 122 bar

Ballenlänge	Rezept 1	
5	16	
RESTIMPULSE	SOLL	
FEHLER	REZEPTE	MENÜ

SIEMENS

SIMATIC PANEL

TOUCH

zurück	Rezept 1	A
Mindestgewicht Ballen	000	kg
Ballenlänge	000	Imp.
Sonderfüllwert bei Restimpulse	000	Imp.
Kanalmindestdruck	000	bar
Umschaltdruck Pressgang	000	bar
Pressdruck	000	bar
abwärts		

SIEMENS

SIMATIC PANEL

zurück

Rezept 1

B

Driller Vorlauf vert. 000 Umdr. Rücklauf 000 Umdr.

Driller Vorlauf hor. 000 Umdr. Rücklauf 000 Umdr.

Abbindung vertikal EIN

Abbindung horizontal EIN

Wirbulator aktiv EIN

abwärts

TOUCH

SIEMENS

SIMATIC PANEL

System Funktionen

Kontrast - Kontrast + Sprache: Deutsch

kalibrieren

Putzbild

Transfer

zurück

TOUCH

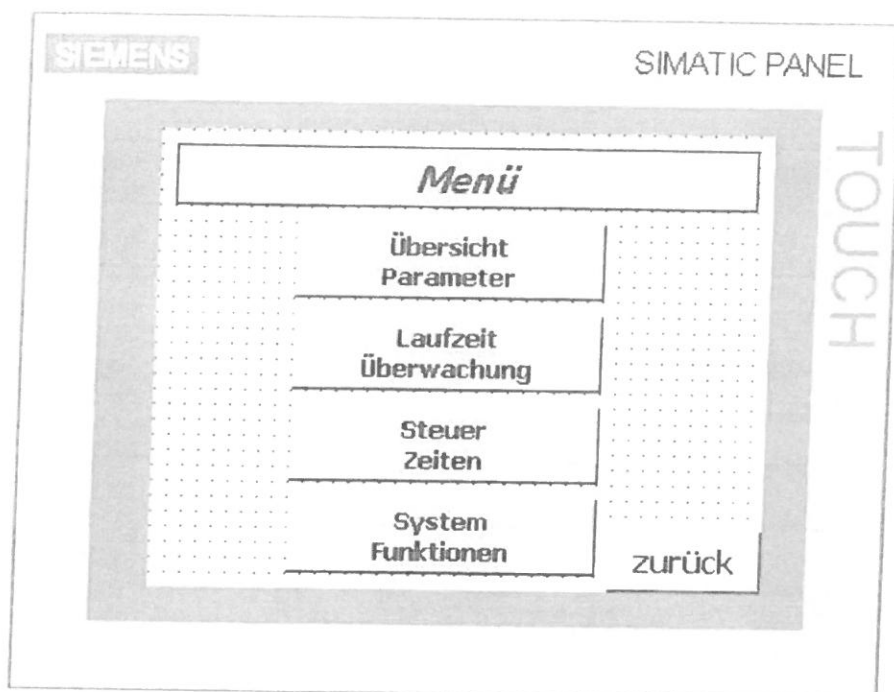


Fig. 3.1.3 reprezintă afișajul numerelor de erori (defecțiuni).

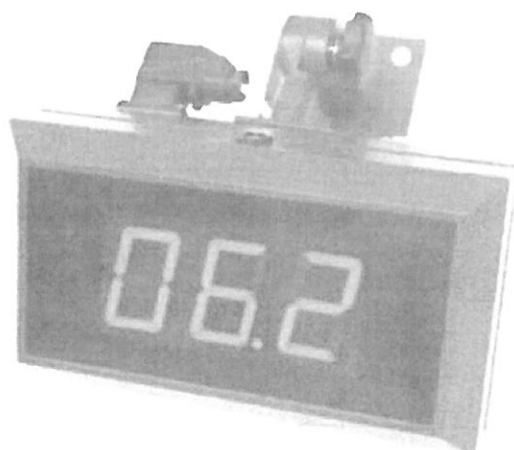
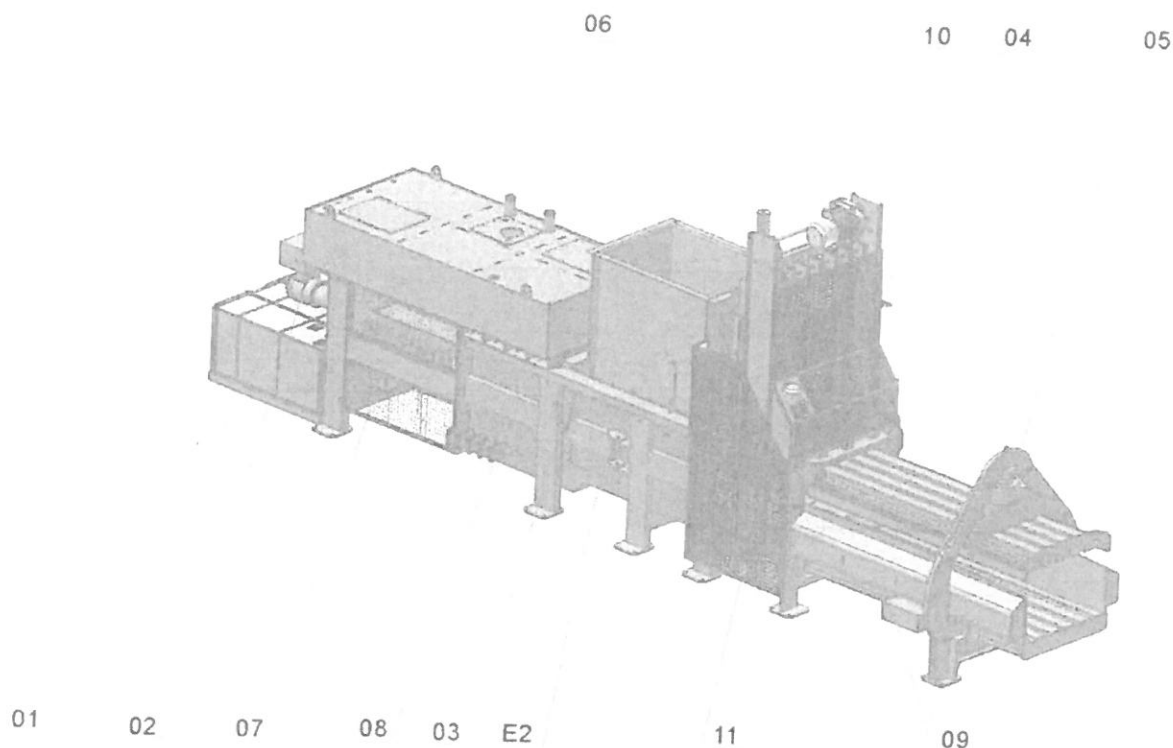


Fig. 3.1.3

3.2 Vedere generală a utilajului

În Fig. 3.2.1 este redată vederea generală a presei.



Die Kanalballenpresse besteht im wesentlichen aus folgenden Baugruppen und Teilen

- | | |
|-----|-----------------------|
| 01 | Pumpeneinheit |
| 02 | Presskasten |
| 03 | Pressplatte |
| 04 | Verdrillung |
| 06 | Hydraulik Tank |
| 05 | Kanalverstellzylinder |
| 07 | Abdeckschieber |
| 08 | Abstreifer |
| 09 | Ballenzähler |
| 010 | Freistosser |
| 011 | Unterer Drahteinleger |

Fig. 3.2.1

Elementele constructive ale presei sunt:

- | | | | |
|----|-----------------------------|----|--------------------------------------|
| 01 | Unitatea de pompă | 07 | Șibăr de acoperire |
| 02 | Cadrul de presare | 08 | Raclet |
| 03 | Placa de presare (pistonul) | 09 | Numărător de baloți |
| 04 | Dispozitivul de legare | 10 | Dispozitiv eliberare |
| 05 | Cilindru reglare canal | 11 | Dispozitiv de ghidare sârmă inferior |
| 06 | Rezervor hidraulic | | |

În Fig. 3.2.2 sunt redată dispozitivele de legare verticale și orizontale.



Fig. 3.2.2

În Fig. 3.2.4 este redat dispozitivul de modificare a canalului.

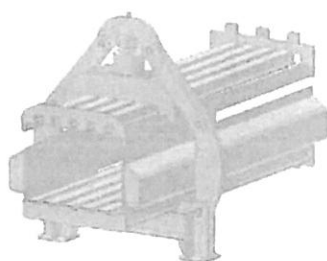


Fig. 3.2.4

În Fig. 3.2.5 este redată placă de presiune (pistonul).

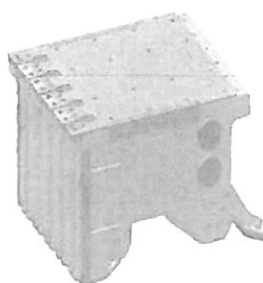


Fig. 3.2.5

Fig. 3.2.6 redă dispozitivul de eliberare.

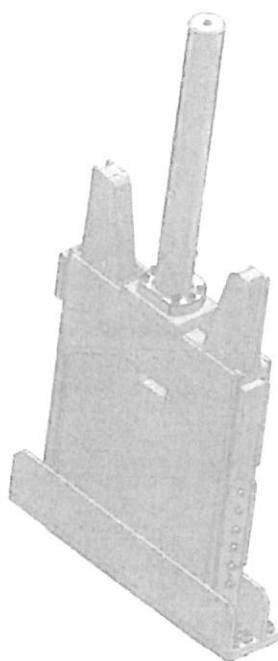


Fig. 3.2.6

3.3 Descrierea elementelor de comandă

SS = Poziționare pe dulapul de comutatoare

A = Poziționare pe utilaj

E = Poziționare externă

28	SS Comutatorul principal	-	Pornire/oprire utilaj
	Afișaj pe panou	Ore de funcționare	Arată orele de funcționare
	Afișaj pe panou	Numărător baloți	Arată numărul total de baloți produși
	Afișaj pe panou	Numărător baloți produși zilnic	Arată numărul de baloți produși de la ultimul reset
	Preselecție pe panou	Lungime balot	Preselecție lungime balot
05	E Tastă SS Tastă de presiune iluminată (verde)	Bandă Conectare	Banda transportoare este conectată
05	E Tastă SS Tastă (roșu)	Bandă Deconectare	Banda transportoare este deconectată
01	SS Senzor optic	Tensiune de comandă Conectare	Luminează, de îndată ce comanda a fost deconectată.
11	SS Senzor optic	Defecțiune	Luminează dacă există o defecțiune
08	SS Senzor optic	Limitator optic	Luminează de îndată ce un senzor optic a fost anclanșat.
02	SS Tastă luminoasă (verde)	Automat Conectare	Conectare mod de funcționare automat dacă comanda este conectată
02	SS Tastă luminoasă (roșu)	Automat Deconectare	În modul de funcționare automat la apăsarea tastei se comută în regim de funcționare manual. Funcționare manuală: se oprește mișcarea pistonului
03	SS Tastă luminoasă (verde)	Pompă 1 Conectare	Conectează pompa 1 (dacă comanda este conectată)
03	SS Tastă luminoasă (roșu)	Pompă 1 Deconectare	Deconectează pompa 1
04	SS Tastă luminoasă (verde)	Pompă 2 Conectare	Conectează pompa 2 (dacă comanda este conectată)
04	SS Tastă luminoasă (roșu)	Pompă 2 Deconectare	Deconectează pompa 2
13	SS Tastă luminoasă (verde)	Avans presă	<u>Funcționare manuală:</u> avans presă (Piston) Avans până în poziția de legare.

19	SS Tastă luminoasă (verde)	Presă retur	<u>Funcționare manuală:</u> Retur presă (Piston) Retur până în poziția de parcare
14	SS Tastă (verde)	Ac vertical	<u>Funcționare manuală:</u> Tragere sârmă în jos
20	SS Tastă (verde)	Ac vertical	<u>Funcționare manuală:</u> Tragere sârmă în sus
15	SS Tastă (verde)	Dispozitiv legare vertical Avans	<u>Funcționare manuală:</u> Dispozitiv legare avans (cât timp tasta este apăsată)
21	SS Tastă (verde)	Dispozitiv legare vertical Poziție de bază	<u>Funcționare manuală:</u> Dispozitiv legare Retur (automat până la poziția de bază)
16	SS Tastă (verde)	Cuțit vertical	<u>Funcționare manuală:</u> Închidere cuțit
22	SS Tastă (verde)	Cuțit vertical	<u>Funcționare manuală:</u> Deschidere cuțit
12	SS Comutator PERICOL - STOP (NOT - HALT)	PERICOL - STOP de Dulap comutatoare	Tastă ciuperca roșu-galben, pentru declanșarea funcțiunii PERICOL - STOP.
	A Comutatoarele PERICOL - STOP (NOT - HALT)	PERICOL - STOP Presă stânga PERICOL - STOP Presă dreapta	Tastă ciuperca roșu-galben, pentru declanșarea funcțiunii PERICOL - STOP.
	A Not-Halt	Ușă stânga Ușă dreapta	Comutator pe ușă, pentru declanșarea funcțiunii PERICOL - STOP
07	SS Tastă (verde)	Numărător reset	Preluarea valorii comutatorului de preselectare
	A PERICOL - STOP (Not- Halt)	Legare față	Comutator pe ușă, pentru declanșarea funcțiunii PERICOL - STOP
	SS Comandă pe panou	Poziție umplere	<u>mic</u> = retur piston până la poziția „Poziție umplere mică” <u>mediu</u> = retur piston până la poziția „Poziție umplere medie” <u>mare</u> = retur piston până la poziția „Poziție umplere mare”
27	SS Comutator rotativ	Întreținere	1 = fără întreținere (caz normal) 2 = Deconectare funcționare automată și solicitare poziție de întreținere
09	SS Tastă luminoasă (verde)	Balot gata	Dacă s-a ajuns la lungimea minimă. Solicitare legare
26	SS Tastă (verde)	Test lampă	Toate lămpile luminează cât timp tasta este apăsată
18	SS Tastă (verde)	Deschidere canal	Deschidere canal (descărcare), timp tasta este apăsată
	SS Comandă pe panou	Comutator de umiditate	Canalul rămâne deschis permanent la muchia de tăiere
01	SS Tastă (verde)	Comandă Conectare	Conectează comanda

UNOTECH	Presa baloți – Upamat 100 V5 Instrucțiuni de exploatare	Proiect: U16647 Versiune: 1.1 / UB Data: 02.06.2010
---------	--	---

01	 Tastă (roșu)	Comandă Deconectare	Deconectează comandă
24	 Tastă (verde)	Dispozitiv eliberare jos	<u>Funcționare manuală</u> : coboară dispozitivul de eliberare
10	 Comutator de selectare	Alegerea rețetei	Comutator de alegere a rețetei (1..5)
24	 Tastă (verde)	Dispozitiv eliberare Deconectare	Dispozitiv eliberare deconectat
	 Operator-panou	-	Mesaje, reglaje (vezi 4.3)
	 Horn (claxon)	Defecțiune	Dă semnale acustice dacă apare o defecțiune
	 Semafor VERDE	Comandă Conectare	Luminează intermitent dacă comanda este pe funcționare manuală. Luminează continuu dacă comandă automat este conectată.
	 Semafor GALBEN	Dispozitiv legare	Luminează dacă dispozitivul de legare este în funcțiune. Luminează intermitent dacă regimul de funcționare automat este conectat și balotul este gata de legare.
	 Semafor ROȘU	Defecțiune	Luminează dacă există o defecțiune care este deja resetată. Luminează dacă există o nouă defecțiune
	 Comutator	Supraveghere filtru	Comutator electronic pentru supravegherea filtrului
	 Afișaj	Cu cifre mari	Afișaj cu cifre mari

4 Punerea în funcțiune a utilajului

4.1 Generalități



Pericol!

Staționare persoanelor neautorizate în zona de pericol este I inter.
Înainte de punerea în funcțiune a utilajului, persoanelor neautorizate trebuie evacuate din zona de funcționare.



Pericol!

Utilajul nu trebuie să fie deteriorat!
Dispozitivele de protecție trebuie să fie existente și funcționale!
Pericol de accidentare și de moarte!
Înainte de punerea zilnică în funcționare trebuie făcut un control vizual al utilajului.

4.2 Conectarea utilajului

Pentru conectarea utilajului trebuie procedat în modul următor:

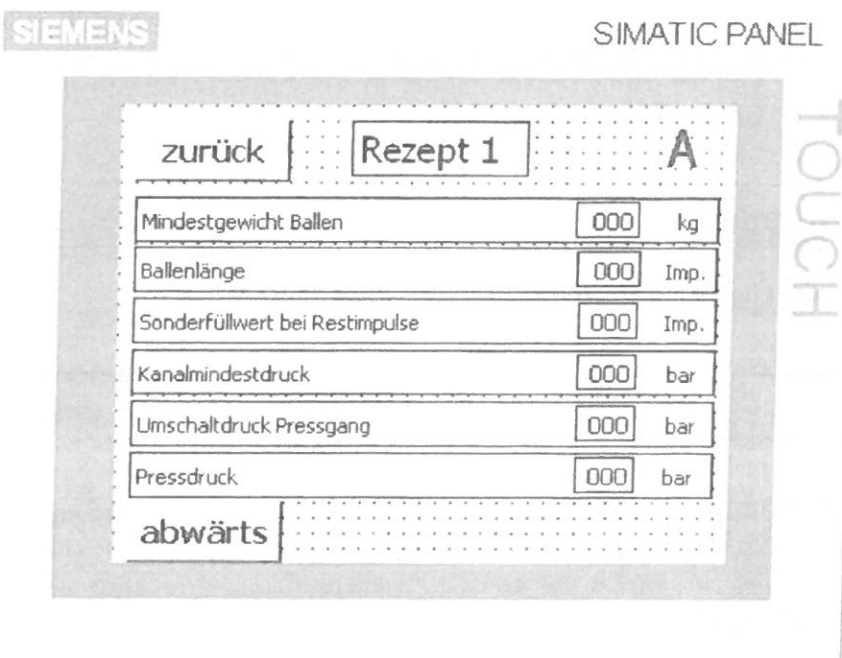
1. Se aduce comutatorul principal de pe ușa dulapului de comutatoare în poziția I. Acum tensiunea de comandă este prezentă la aparatul de automatizare, la inițiatori, senzorii și limitatorii optici.
2. Trebuie dezăvorâte tastele PERICOL – STOP (Not-Halt) eventual activate și dacă este cazul se eliberează alte circuite "externe" PERICOL – STOP (Not-Halt) care acționează pe utilaj. Mesajele de defecțiuni ale utilajului sau altor utilaje pot fi de ajutor în căutarea acestora.
3. Se resetează defecțiunile PERICOL – STOP (Not-Halt) și alte defecțiuni cu tasta "RESET". Dacă defecțiunile nu se pot reseta, cauzele acestora nu sunt înlăturate.
4. Se conectează comanda prin tasta de presiune „Comandă Conectare”. Senzorul optic din tasta de presiune semnalizează conectarea utilajului prin luminare intermitentă. Conectarea utilajului este posibilă numai dacă circuitul PERICOL – STOP (Not-Halt) este închis și nu există defecțiuni care deconectează comanda.
5. Utilajul se află în regim de „Funcționare manuală”. (Funcționare manuală = luminare intermitentă). Se poate lucra acum în regim de funcționare manuală sau se poate trece pe funcționare în regim automat.
6. Pentru a trece comanda în regim de funcționare automat (Funcționare automată = luminare continuă) trebuie apăsată tasta „Automat Conectare”. Apoi utilajul trece în funcționare automată.

Defecțiunile „lipsă ulei” și „temperatură maximă ulei”, „PERICOL – STOP (Not-Halt)” cât și alte defecțiuni deconectează utilajul. Unele defecțiuni deconectează numai funcționarea automată.

4.3 Panoul de comandă

Panoul de comandă 177A este destinat împreună cu afișajul de defecțiuni pentru reglarea parametrilor presei. Comanda panoului de comandă se face prin panoul Touch existent.

Reteta A:



Reteta B:

SIEMENS SIMATIC PANEL

zurück Rezept 1 B

Driller Vorlauf vert.	000	Umdr. Rücklauf	000	Umdr.
Driller Vorlauf hor.	000	Umdr. Rücklauf	000	Umdr.
Abbindung vertikal	EIN			
Abbindung horizontal	EIN			
Wirbulator aktiv	EIN			

abwärts

TOUCH

5 Funcționare manuală și generalități

Pentru funcționare manuală comanda trebuie conectată. Pentru a comanda funcțiuni hidraulice trebuie conectată cel puțin o pompă!

Funcțiunile manual descrise mai jos presupun funcționare manuală, deci parțial nu sunt existente la funcționare automată sau eventual au la funcționare automată altă funcțiune!

Funcționarea manuală este prevăzută numai pentru servanți bine instruiți!

Pompele hidraulice

Pompele hidraulice se conectează sau deconectează pe panoul de comandă cu tastele „Pompă Conectare” resp. „Pompă Deconectare”. În regim de întreținere funcționează numai o singură pompă.

Avans presă (Placă de presiune (piston))

Premiză: dispozitivul de eliberare în poziție finală superioară, acele dispozitivului de legare în poziție de bază.

Prin apăsarea tastei „Presă înainte” placa de presiune (pistonul) se deplasează automat până în poziția „Poziție de legare”.

Prin apăsarea tastei „Presă înapoi” placa de presiune (pistonul) se deplasează automat până în poziția de parcare. Poziție de parcare este dependentă de poziția comutatorului „Poziție umplere”. Fiecare cursa se poate întrerupe cu tasta „Automat Deconectare”.

Tastă luminoasă balot gata

Dacă balotul a ajuns la lungimea minimală (min. 3 impulsuri ~ 30cm), starea balotului actual poate fi pusă „terminat” prin apăsarea tastei „Balot terminat”.

Dacă tasta se apasă de 2 ori masajul „Balot terminat” se resetează.

Atenție: starea de „balot terminat” este preluată în regimul de lucru automat!

Reglare balot mai lung

Tasta „Balot terminat” se ține apăsată timp de 2 secunde – tastă luminează intermitent.

Restul materialului poate fi presat în balot.

După aceea se mai apasă o dată tastă luminoasă „Balot terminat”.

Balotul va fi legat.

Întreținere (Piston)

Funcția de întreținere deconectează funcționarea automată. În poziția de așteptare se ajunge din poziția extremă din spate.

Scoatere și introducere ac pentru sârmă

Premiză: Placa de presiune (pistonul) se află în poziția de legare, dispozitiv legare în poziția de bază

Prin apăsarea tastei „Coborâre dispozitiv tragere sârmă” se deschide mai întâi dispozitivul de așezare a sârmei după care acele intră automat în canalul preseii. Prin apăsarea tastei „Coborâre dispozitiv tragere sârmă” se închide mai întâi dispozitivul de așezare a sârmei după care acele se deplasează automat în poziție finală superioară.

UNOTECH	Presa baloți – Upamat 100 V5 Instrucțiuni de exploatare	Proiect: U16647 Versiune: 1.1 / UB Data: 02.06.2010
---------	--	---

Cuțit tăiere și deschidere

Prin apăsarea tastei „Cuțit tăiere” cuțitul de deplasează înalte. Sârma este tăiată.
Prin apăsarea tastei „Cuțit deschidere” cuțitul se deplasează înapoi.

Dispozitiv legare avans și poziție de bază

Premiză: dispozitivul de tragere sârmă în poziție finală superioară

Prin apăsarea tastei „Dispozitiv legare avans” dispozitivul legare se deplasează înainte, până când numărul de rotații întregi s-a realizat.

Prin apăsarea tastei „Dispozitiv legare retur” dispozitivul legare revine automat în poziția sa de bază.

Deschidere canal

Prin apăsarea tastei canalul (și în regim automat) este descărcat atât timp cât tasta se menține apăsată.

Dispozitivul de eliberare coborâre

Premiză: Placă de presiune (piston) în poziție de eliberare sau într-o poziție definită în spate.

Prin apăsarea tastei dispozitivul de eliberare se coboară un timp definit. Apoi dispozitivul de eliberare se ridică automat din nou în poziția lui finală de sus.

Dispozitivul de mărunțire și repartizare a materialului (DMR)

Premiză: benzile de alimentare în repaus

Pentru pornirea DMR clapa trebuie să fie din nou închisă.

Prin apăsarea tastei „rabatere înăuntru mărunțitor” DMR-ul este introdus în pâlnie. Prin apăsarea tastei „rabatere în afară mărunțitor” DMR-ul este adus în poziție de bază. Tastele „Mărunțitor Conectare” și „Mărunțitor Deconectare” se utilizează pentru pornirea sau oprirea agregatului.

Comandă bandă

Premiză: Limitator optic superior este liber

Banda urcătoare se pornește sau oprește cu tastele „Bandă Conectare” și „Bandă Deconectare” de pe panou.

	Presa baloți – Upamat 100 V5 Instrucțiuni de exploatare	Proiect: U16647 Versiune: 1.1 / UB Data: 02.06.2010
---	--	--

6 Funcționare automată

6.1 Generalități

Pentru a utiliza utilajul în regim de funcționare automată, Comandă trebuie să fie conectată și să nu existe defecțiuni. Utilajul se conectează cu tasta „Automat Conectare” în regimul de funcționare automat. Cu tasta „Automat Deconectare” se revine la funcționare manuală.

Vă rugăm să citiți și capitolul „Funcționare manuală”, deoarece între altele sunt valabile aceleași reguli de zăvorâre și la funcționare automată.

Poziție de bază „Piston”:

- Placă de presiune (piston) este în poziție de parcare.

Poziție de bază „Dispozitiv legare”:

- Acul de sârmă este în afara canalului de presare;
- Cuțitul este deschis;
- Inițiatorul dispozitivului de legare „Poziție de bază” este anclanșat
- Dispozitivul de eliberare în poziție superioară

Dacă la conectarea regimului de funcționare automat utilajul nu este în poziție de bază deși regimul de funcționare automat așteaptă acest lucru, utilajul încearcă singur să ajungă în toate pozițiile de bază.

După aceea regimul automat se desfășoară normal.

Dacă poziția de bază a pistonului de presare nu poate fi ajunsă automat, pistonul trebuie adus manual în poziție de bază.

UNOTECH	Presa baloți – Upamat 100 V5 Instrucțiuni de exploatare	Proiect: U16647 Versiune: 1.1 / UB Data: 02.06.2010
---------	--	---

7 Mesaje de defecțiuni

7.1 Generalități

Imediat ce una sau mai multe defecțiuni devin active, acestea sunt semnalizate de culoare roșie a semaforului. Resetarea defecțiunilor se face prin tasta de resetare „Defecțiune resetare”. Defecțiunile pot fi resetate numai dacă cauza defecțiunii a fost înlăturată.

7.2 Panoul

Defecțiunile apărute sunt redată pe panoul de comandă în text integral. Pentru a fi redată diferitele defecțiuni pe panou, , cu comanda „Eroare (defecțiune)” de pe ecranul panoului pot fi chemate mesaje de defecțiuni actuale. Ecranul de start poate fi rechemat oricând prin cu comanda „Înapoi” de pe ecranul panoului. Comanda „Meniu” de pe ecranul panoului deschide o fereastră de parametrii. Aici pot fi reglate valorile comutatoarelor de presiune cât și reglate pozițiile de bază ale sistemului.

7.3 Descrierea defecțiunilor

Număr	Descrierea defecțiunilor	AJUTOR
E01	Comutator protecție motor pompă hidraulică 1 anclanșat	help A
E02	Comutator protecție motor pompă hidraulică 2 anclanșat	help A
E03	Supratemperatură ulei hidraulic	help A
E04	Defecțiune regulator frecvență bandă urcătoare	help A
E05	Protecție motor frână bandă urcătoare anclanșat	help A
E06	Protecție motor bandă urcătoare anclanșat	help A
E07	Supraveghere siguranță mărunțitor	help A
E08	Comutator protecție motor mărunțitor anclanșat	help B
E09	Eroare (defecțiune) AS interfață rețea	help A
E10	Cădere siguranță tenie de comandă 230 V	help A
E11	Cădere siguranță rețea de putere 24 V	help B
E12	liber	help A
E13	Protecție motor legare verticală anclanșat	help A
E14	Protecție motor tragere sârmă (ace) anclanșat	help A
E15	Protecție motor pompă filtru rezervor ulei anclanșat	help A
E16	Lipsă ulei în rezervorul de ulei hidraulic	help A
E17	Deconectare pericol la îngustare canal stânga acționat	help D
E18	Deconectare pericol la îngustare canal dreapta acționat	help C
E19	Ușă siguranță legare orizontală deschisă	help C
E20	Grilaj de protecție stânga deschis	help C
E21	Deconectare pericol din exterior	help C
E22	liber	help C
E23	Orificiu om la pâlnie deschis	help C
E24	Grilaj de protecție dreapta deschis	help C
E25	liber	help C
E26	Deconectare pericol dulap de comutatoare acționat	help C
E27	Ușă acces canal presă stânga deschis	help
E28	Ușă acces canal presă dreapta deschis	help
E29	Grilaj protecție vertical - legare deschis	help C
E30	Deconectare pericol funie de tragere bandă urcătoare acționat	help C

E31	liber	
E32	Grilaj protecție orizontal - legare deschis	help
E33	Inițiator eroare (defecțiune) - ac jos	
E34	liber	
E35	liber	
E36	Inițiator poziție piston de presare	
E37	liber	
E38	liber	help C
E39	Eroare de inițiere disp. eliberare	help C
E40	liber	help C
E41	liber	help E
E42	liber	help E
E43	liber	help F
E44	liber	help F
E45	Deconectare pericol circuit neînchis	help E
E46	Comutator cu cheie ușă acces dreapta	
E47	Comutator cu cheie ușă acces stânga	help E
E48	Eroare de inițiere ac jos	help E
E49	Eroare de durată de funcționare aducător sârmă	help G
E50	Eroare de durată de funcționare cuțit tăiere sârmă	help H
E51	Eroare de durată de funcționare disp. eliberare	help H
E52	Eroare de durată de funcționare cilindru presare	
E53	liber	help K
E54	Eroare de durată de funcționare disp. îngustare canal	help M
E55	liber	help K
E56	liber	help K
E57	Șibăr de închidere pompa 1 închis	help K
E58	Șibăr de închidere pompa 2 închis	help K
E59	liber	help K
E60	liber	help K
E61	Supraveghere rupere sârmă	help K
E62	Eroare de durată de funcționare clapă mărunțitor	help
E63	Eroare de durată de funcționare Dispozitiv legare	help K
		help L

E64	Eroare de durată de funcționare tragere sârmă (Ac)	help L
E65	liber	help B
E66	liber	help B
E67	Eroare (defecțiune) de sens	help
E68	liber	help
E69	liber	help
E70	Eroare (defecțiune) amplificator limitatoare optice	help E
E71	Eroare (defecțiune) comutator selectare rețea	help E
E72	liber	help A
E73	Filtru de ulei murdar	help A
E74	Pâlnie înfundată	help
E75	liber	help A
E76	Deconectare pericol la banda 1 acționat	help K
E77	Deconectare pericol la banda 2 acționat	help K
E78	liber	help K
E79	liber	help G
E80	Protecție motor radiator ulei anclanșat	help G
E81	liber	
E82	liber	
E83	liber	
E84	liber	
E 85	liber	
E 86	liber	
E 87	liber	
E 88	liber	
E 89	liber	
E 90	liber	
E 91	liber	
E 92	liber	
E 93	liber	
E 94	liber	
E94	liber	

E 95	liber	
E 96	liber	
E 97	Inițiator poziție umplere mare defect sau distanța prea mare	
E 98	Inițiator poziție umplere mare defect sau distanța prea mică	
E 99	Inițiator poziție umplere medie defect sau distanța prea mare	
100	Inițiator poziție umplere medie defect sau distanța prea mică	
101	Inițiator poziție umplere mică defect sau distanța prea mare	
102	Inițiator poziție umplere mică defect sau distanța prea mică	
103	Inițiator poziție de așteptare distanță de conectare prea mare	
104	Inițiator poziție de așteptare distanță de conectare prea mică	
105	Inițiator poziție disp. eliberare distanță de conectare prea mare	
106	Inițiator poziție disp. eliberare distanță de conectare prea mică	
107	Inițiator muchie de tăiere distanță de conectare prea mare	
108	Inițiator muchie de tăiere distanță de conectare prea mare mică	
109	Eroare (defecțiune) ASI Slave 9A „comutator final ușă acces dreapta”	
110	Inițiator stația de presare distanță de conectare prea mare	
111	Inițiator stația de presare distanță de conectare prea mică	
112	Inițiator poziție de legare distanță de conectare prea mare	
113	Inițiator poziție de legare distanță de conectare prea mică	
114	Inițiator impulsuri lagăre distanță de conectare prea mare	
115	Inițiator impulsuri lagăre distanță de conectare prea mică	
116	Inițiator stația de presare sus 1 distanță de conectare prea mare	
117	Inițiator stația de presare sus 1 defect sau distanța prea mică	
118	Inițiator stația de presare sus 2 distanță de conectare prea mare	
119	Inițiator stația de presare sus 2 defect sau distanța prea mică	
120	Inițiator ac sus distanță de conectare prea mare	
121	Inițiator ac sus defect sau distanța prea mică	
122	Inițiator ac jos distanță de conectare prea mare	
123	Inițiator ac jos defect sau distanța prea mică	
124	Inițiator impulsuri roată baloți distanță de conectare prea mare	
125	Inițiator impulsuri roată baloți defect sau distanța prea mică	

UNOTECH	Presă baloți – Upamat 100 V5 Instrucțiuni de exploatare	Proiect: U16647 Versiune: 1.1 / UB Data: 02.06.2010
---------	--	---

126	Inițiator	
127	Inițiator	
128	Inițiator	
129	Inițiator	
130	Inițiator	
131	Inițiator	
132	Inițiator	
134	Inițiator	
135	Inițiator	
136	Inițiator	
137	Inițiator	
138	Inițiator	
139	Inițiator	
140	Inițiator	
141	Inițiator	
142	Inițiator	
143	Inițiator	
144	Inițiator	
155	Inițiator	
156	Inițiator	
157	Inițiator	
158	Eroare (defecțiune) ASI Slave 10A „Deconectare pericol din exterior”	
159	Eroare (defecțiune) ASI Slave 11A „Inițiator Poziție umplere mare”	
160	Eroare (defecțiune) ASI Slave 12A „Inițiator Poziție umplere mică”	
161	Eroare (defecțiune) ASI Slave 13A „Inițiator disp. eliberare”	
162	Eroare (defecțiune) ASI Slave 14A „Inițiator poziție presare”	
163	Eroare (defecțiune) ASI Slave 15A „Inițiator Impulsuri dispozitiv legare vertical”	
164	Eroare (defecțiune) ASI Slave 16A „Inițiator disp. eliberare sus 2”	
165	Eroare (defecțiune) ASI Slave 1A „Deconectare pericol Dulap de comutatoare”	
166	Eroare (defecțiune) ASI Slave 2A „Deconectare pericol canal stânga”	
167	Eroare (defecțiune) ASI Slave 3A „Deconectare pericol canal dreapta”	

168	Eroare (defecțiune) ASI Slave 4A „Comutator final grilaj vertical - Dispozitiv legare”	
169	Eroare (defecțiune) ASI Slave 5A „Comutator final grilaj stânga”	
170	Eroare (defecțiune) ASI Slave 6A „Comutator final grilaj dreapta”	
171	Eroare (defecțiune) ASI Slave 7A „Comutator final grilaj sub rezervor”	
172	Eroare (defecțiune) ASI Slave 8A „Comutator final ușă acces stânga”	
173	Eroare (defecțiune) ASI Slave 9B	
174	Eroare (defecțiune) ASI Slave 10B	
175	Eroare (defecțiune) ASI Slave 11B „Inițiator poziție umplere medie”	
176	Eroare (defecțiune) ASI Slave 12B „Inițiator ac sus”	
177	Eroare (defecțiune) ASI Slave 13B „Inițiator muchie tăiere”	
178	Eroare (defecțiune) ASI Slave 14B „Inițiator poziție de legare”	
179	Eroare (defecțiune) ASI Slave 15B „Inițiator disp. eliberare sus 1”	
180	Eroare (defecțiune) ASI Slave 16B „Inițiator ac sus”	
181	Eroare (defecțiune) ASI Slave 1B	
182	Eroare (defecțiune) ASI Slave 2B	
183	Eroare (defecțiune) ASI Slave 3B	
184	Eroare (defecțiune) ASI Slave 4B	
185	Eroare (defecțiune) ASI Slave 5B	
186	Eroare (defecțiune) ASI Slave 6B	
186	Eroare (defecțiune) ASI Slave 7B	
188	Eroare (defecțiune) ASI Slave 8B	
189	Eroare (defecțiune) ASI Slave 25A	
190	Eroare (defecțiune) ASI Slave 26A „Modul intrare transmitător presiune de presare”	
191	Eroare (defecțiune) ASI Slave 27A „Modul intrare transmitător presiune reglare canal”	
192	Eroare (defecțiune) ASI Slave 28A „Modul intrare transmitător temperatură ulei”	
193	Eroare (defecțiune) ASI Slave 29A	
194	Eroare (defecțiune) ASI Slave 30A „Monitor de siguranță”	
195	Eroare (defecțiune) ASI Slave 31A „Monitor de siguranță”	
196		
197	Eroare (defecțiune) ASI Slave 17A „Inițiator ac jos”	
198	Eroare (defecțiune) ASI Slave 18A	

[illegible]

UNOTECH	Presă baloți – Upamat 100 V5 Instrucțiuni de exploatare	Proiect: U16647 Versiune: 1.1 / UB Data: 02.06.2010
---------	--	---

AJUTOR	Texte ajutor
help A	Căutare defecțiune (de ex. aparat defect?). După aceea se comută din nou în dulapul de comutatoare comutatorul de protecție respectiv. (Electrician sau specialist!)
help B	Căutare cauză defecțiune și verificare senzori. După aceea se înlătură cauza resp. se așteaptă până când s-a răcit uleiul. Se verifică nivelul uleiului și se caută neetanșeități.
help C	Se dezăvorăsc tastele PERICOL - STOP. Dacă nu există pericol de accidentare și de moarte, se resetează tastele PERICOL - STOP sau defecțiune. Dacă starea de PERICOL - STOP nu se poate reseta deși toate comutatoarele sunt dezăvorâte, se acționează PERICOL - STOP pe utilaj (capăt canal) și se dezăvoră □te din nou – apoi se resetează.
help D	Dacă circuitul de PERICOL este întrerupt, trebuie resetat releul de protecție. Resetarea este posibilă numai dacă circuitul de PERICOL este din nou închis. Vezi și "help C"! La mai multe mesaje PERICOL – STOP pot apărea „mesaje fantomă”!
help E	Senzorii dau mesaj de poziție nevalabilă (de ex. dacă ambele poziții finale sunt anclanșate, ceea ce nu poate fi). Se verifică poziția senzorilor respectivi, funcționarea și cablarea lor.
help F	Programul automat așteaptă o poziție de bază și nu o poate ocupa automat. Se aduce manual (de Ex. funcționare manuală) domeniul respectiv în poziție de bază.
help G	A apărut o eroare de programare. Se reconectează utilajul, resp. Dacă apare din nou se va chema un specialist!
help H	A fost acționat comutatorul manual la pompe. Se verifică comutatorul manual și senzorii!
help I	
help J	Numărul maxim de curse de eliberare este depășit fără ca pistonul să treacă de muchia de tăiere. După resetare urmează alte încercări.
help K	Eroare de durată de funcționare: Timpul pentru ajungerea într-o poziție de capăt durează neobișnuit de mult. Se verifică domeniu (senzorii și activatorii).
help L	Eroare de durată de funcționare: Procesul automat durează neobișnuit de mult până la încheierea unei acțiuni. Se verifică utilajul. Dacă programul s-a „spânzurat” se aduce utilajul manual în poziție de bază.
help M	Supravegherea de rupere a sârmei s-a anclanșat. Sârma nu se mai mișcă. Se verifică toate ghidajele de sârmă.
help N	
help O	

In cazul unei întrebări, trebuie dat numărul defecțiunii!!!

	Presa baloți – Upamat 100 V5 Instrucțiuni de exploatare	Proiect: U16647 Versiune: 1.1 / UB Data: 02.06.2010
---	--	--



